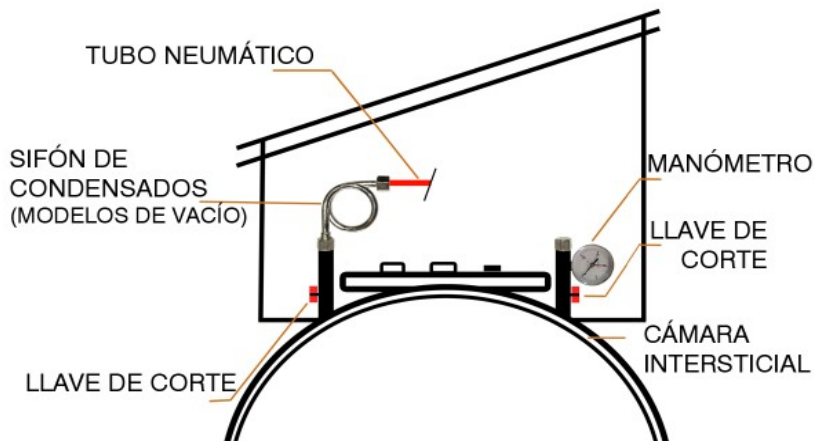


## Detector de fugas. Modelo CT16FG



Panel de control



Conexionado en el depósito

El conjunto CT16-FG es un paquete que incluye todo el material necesario para detección de fugas en depósitos de doble pared.

Los dos modelos fabricados permiten su uso tanto en depósitos con vacío como con sobrepresión en la cámara intersticial del depósito.

Dispone de indicadores acústico y visual de la situación de alarma así como relé semiconductor para conectar alarmas u otros dispositivos externos.

El equipo incorpora display que ofrece el grado de vacío permanentemente.

Detector de fugas CT16-FG
Equipo Clase I según EN13160-2 sin regenerador de vacío/presión.
Modelos - CT16FG-V. Equipo para controlar depresión en la cámara intersticial - CT16FG-P. Equipo para controlar presión en la cámara intersticial
Tubo neumático doble capa, con protector externo del tubo neumático interno.
Incluida racorería de conexión a depósito

Panel de control	
Alimentación	230V - 50 HZ
Consumo	<3 W
Señales de salida	-Relé semiconductor, TRIAC, potencia máx 230 W para alarma - Indicador luminoso de alarma - Indicador luminoso de alarma
Condiciones de trabajo	-10°C a 45°C 0% a 80% s/condensación
Dimensiones	145 x 90 x 45 mm
Protección	Grado IP40